

# COMUNE DI SEMPRONIANO

Ufficio tributi

Tel: 0564.965406

Mail: c.badini@comune.semproniano.gr .it

DICHIARAZIONE TARI – TASSA RIFIUTI

Prot. n. ....

## DATI DEL CONTRIBUENTE

Codice Fiscale	<input type="text"/>	Telefono	<input type="text"/>
Cognome (o denominazione sociale)	<input type="text"/>	Nome	<input type="text"/>
Luogo e Data di nascita	<input type="text"/>	Sesso	
		<input type="checkbox"/> maschio	<input type="checkbox"/> femmina
Domicilio fiscale o sede legale (Via, Comune, Prov.)	<input type="text"/>		
Indirizzo mail	<input type="text"/>		

## DICHIARANTE (se diverso dal contribuente)

Codice Fiscale	<input type="text"/>	Natura della carica	<input type="text"/>
Cognome	<input type="text"/>	Nome	<input type="text"/>
Domicilio fiscale o sede legale (Via, Comune, Prov.)	<input type="text"/>		

Ai fini del tributo sui rifiuti e servizi comunali di cui l'art. 14 del D.L. 201/11 dichiara le seguenti aree:

Tipologia utenza
<input type="checkbox"/> Domestica
<input type="checkbox"/> Non domestica

Titolo	
<input type="checkbox"/> Proprietà	<input type="checkbox"/> Locazione
<input type="checkbox"/> Usufrutto	<input type="checkbox"/> Altro diritto reale

N. Ord.	Foglio	Part.	Sub.	Catg	indirizzo- via n.civ.	Mq.	Catg *tabella A	Dest. *tabella B	Decorrenza (data inizio occupazione)
1									
2									
3									
4									
5									
6									

Totale mq. Tassabili

## Ulteriori informazioni:

- Nuova Costruzione  Cessazione
- Variazione taxa da .....
- altro .....

Note.....

.....

.....

**DATI IDENTIFICATIVI DELLE PERSONE FISICHE COMPONENTI:**

- il nucleo familiare       la convivenza, che occupano o detengo i locali oggetto della presente denuncia

N.O.	Cognome e Nome	Nascita		relazione di parentela ovvero di convivenza
		Luogo	Data	
1				
2				
3				
4				
5				

**RIDUZIONE TARIFFARIA PER PARTICOLARI CONDIZIONI D'USO**

- Immobili distanti più di 1000 mt dal punto di raccolta (case isolate, escluse quelle ubicate in frazioni, gruppi etc)  
 abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo e non affittate

**AGEVOLAZIONI UTENZE NON DOMESTICHE**

- Riduzione sulla tariffa per i soggetti che producano residui avviati al riutilizzo e individuati da atti normativi statali e regionali. art. 2 Regolamento TARI  
 Documentazione allegata (come da regolamento)

**TABELLA A**

<p><i>A1. Abitazioni civili</i></p> <p>1. Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto, convitti                      2. distributori di carburanti                      4. Esposizioni, autosaloni                      5. Alberghi con ristoranti                      6. alberghi senza ristoranti                      7. Case di cura e riposo                      8. uffici, agenzie e studi professionali,                      9 Banche, istituti di crediti                      10. Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, tabaccaio, edicola, altri beni                      11. Edicola, farmacia, tabaccaio, pluilicenze                      12. attività artigianali tipo botteghe (falegname, parrucchiera, fabbro...)                      13. Carrozeria, autofficina, elettrauto</p>	<p>14. Attività industriali con capannoni di produzione</p> <p>15. Attività artigianali di produzione di beni specifici                      16. Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie                      17. Bar, caffè, pasticceria                      18. Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari                      19. Plurilicenze alimentari e/o miste                      20. Ortofrutta, pescherie, fiori e piante                      21. Discoteca, night club                      22. Agriturismo senza ristorante                      23. Agriturismo con ristorante</p>
--	---

**TABELLA B**

<p>1. Uso abitativo                      2. A disposizione                      3. Stagionale                      4. Box                      5. Altri usi</p>
---

Data .....

Il/La Denunciante .....